



樹脂成型の知識

とき 2024年 11月 15日(金) <1日間コース 10:00~17:00>

ところ 中産連ビル 研修室(名古屋市東区白壁三丁目12-13)) または オンライン(ZOOM配信)

講師 株式会社ワールドテック 技術コンサルタント 竹内 桂三 氏

**ご参加
いただきたい方**

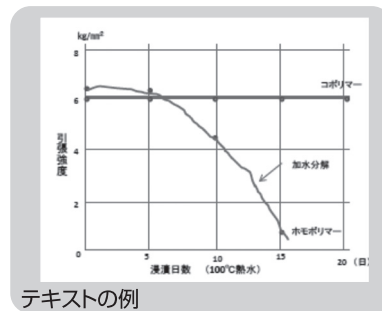
開発/設計/品質/生産技術/生産部門の方

- ☑ 樹脂材料について適切な加工条件を学びたい方
- ☑ 軽量化を見据えて樹脂成型についての知識を身につけたい方
- ☑ 樹脂に関する材料知識を身につけて技術者としてレベルアップしたい方

本研修のねらい

樹脂は、軽量化・高強度・柔軟性・透明性に優れ、複雑形状化も可能であり、自動車部品・家電製品・電子部品・食品容器・医療用具など非常に幅広い分野で使用されています。各種樹脂成形に関する知識を学ぶことで設計者としてもレベルアップすることができます。

本研修では、樹脂の種類や特徴を踏まえた上で、射出成型、ブロー成型等の成型技術の概要と成型のための金型について解説します。



本研修で学ぶこと

- ① 各種樹脂の性質と加工特性を学ぶ
- ② 成型技術について理解を深め、成型技術の特徴を学ぶ
- ③ 金型設計時の留意点を含めて、成型技術について学ぶ

プログラム

1.プラスチックの概要

- (1)プラスチックとは
- (2)プラスチックの特徴
- (3)プラスチックの物性とその利用

2.プラスチック各論

3.樹脂成型

- (1)射出成型
 - (2)射出成型機と周辺機器
 - (3)射出成型機の種類と特徴
 - ①型締装置
 - ②射出装置
 - ③射出成型機の性能、大きさの表し方
 - (4)周辺機器
 - ①成型材料の処理と供給に関連する機器
 - ②製品の取り出しに関連する機器
 - ③金型の温度調整装置
 - (5)技術開発の動向

(6)成型条件

- ①熱可塑性樹脂(例)
- ②熱硬化性樹脂(例)

(7)ブロー成型

- ①ブロー成型の種類と特徴
- ②肉厚不均一対応技術

4.金型

- (1)製品設計と金型の留意事項
- (2)金型基本構造
 - ①金型の基本構成条件
 - ②射出成型金型の種類
- (3)主要構造
- (4)材料流動注入機構
- (5)突出し装置とアンダーカット装置
- (6)温調システム

5.ひけそりとCAE

6.リサイクルトヨタ5R活動を例に

担当講師

竹内 桂三 氏 株式会社ワールドテック 技術コンサルタント

1969年、日本電装(株)(現株デンソー)入社。生産技術、主に材料開発に従事。その間 'ABS用複合磁性材料'、'高熱伝導耐食アルミ材料'をはじめ多くの材料開発を材料メーカーと共同で行い、製品へ適用することで製品の競争力を高めることに貢献。材料技術部長。2001年、アスモ(株)に転籍。取締役として事業経営に寄与。07年日本ワイパーブレード(株)取締役社長に就任。退職後、コンサルタントとして活躍中。

参加者の声



研修に参加して製品設計をする上で重点的に考慮するべきポイントについて学ぶことができたので、今後の業務に活かしていきたい。

【化成品製造業 開発部】



具体的でわかりやすい説明だったので、良かった。仕事に対する考え方についても、改めて見直す良い機会となった。

【自動車部品製造業 生産技術部】

「樹脂成型の知識」(11/15) 参加要項 / 参加申込書

Table with 2 columns: Item (e.g., 参加費, 申込方法, 受講までの流れ) and Content (e.g., 中産連会員36,300円, 申し込みが完了します, 会場受講の場合).

年 月 日

会社名

所在地

TEL FAX

※オンライン受講を希望される場合は○を付けてください。

Table for participant information with columns: オンライン受講, 参加者 所属部課・役職名, 参加者氏名(フリガナ), E-mail アドレス.

Table for organizer information with columns: 申込責任者 所属部課・役職名, 申込責任者氏名(フリガナ), E-mail アドレス.

Table for company details with columns: 会社概要, 業種(主要製品名), 資本金, 従業員数, and a detailed privacy notice.



FAX 0120-342-340

マネジメント研修事業部 森行