

高付加価値を生み出す人材を育成する 生産技術の応用・実践講座

本講座では、企業の大小、生技経験の多少を問わず、主に生産性向上・自動化の視点から、生技が果たすべき役割、勘所、潜在リスク等を、企画から生産までの実務手順に沿って分かり易く解説します。また、座学に留まらず、ムダ取りを徹底するリーン思想を体感できる演習等を通して新たな気づきと腹落ちを促し、職場での応用実践に繋げます。最後に、デジタル時代への備えとして、IoT導入事例と手順を紹介します。全6回の講座を通して、一人でも多くのモノづくりの醍醐味、面白さを知る生産技術人材を養成します。

こんな悩み事はありませんか？

- ・人作業が多く品質も生産性も向上しない
- ・自動化したいが進め方がわからない
- ・投資効果が低く投資に踏み切れない

- ・手戻り、やり直しが繰り返し起きる
- ・設備立ち上げ時に必ず炎上する
- ・計画外の時間とコストが発生する

- ・現場に移管後、生産効率が低迷する
- ・現場で何が起きているのかわからない
- ・IoT導入を期待されるが経験なく不安

方向性

事を起こす前に

現状をトコトン見直す

全体を見渡し

経験・知見を集約する

現場目線で

高稼働率を維持する

具体策

作業改善：今のプロセスそのものにムダはないか
作り易さ：源流（設計）までアプローチ
最適化：力ずくの自動化を戒める

全体計画：プロジェクトの概要をまとめ共有する
大部屋活動：上流で関係者が集まり知恵を出す
D R：節目毎に関係者で確認・修正して進む

安定稼働する設備：今の現場問題を把握し設備反映する
IoT活用：データ分析時間を効率化し素早く改善する
全員参加の保全活動：各部署の役割を知り責任を果たす

講師 原田 浩史 氏

1980年 名古屋大学工学部機械工学科
1989年 スタンフォード大学工学修士課程経営工学課修了卒業
1980年 日本電装株式会社(現デンソー)入社
生産技術部にて工程設計、生産技術開発に従事
1991年、2008年、2015年より計15年、北米デンソーへ出向
2001年 生産技術部室長(主に電子系)
2008年 北米拠点のDirectorとして北米生技・工機を統括
2019年 帰任 産官学共同プロジェクト「LASI」講師と、
Lean Automationスクールのプロジェクトリーダーとして
人材育成を推進
2023年 退社後、引き続きリーン思想に基づくモノづくり支援活動を実施中



詳細

▶日 程 2025.4/22(火).5/27(火).6/24(火).7/22(火).8/26(火).9/30(火) 全6回
▶時 間 各日 10:00～17:00
▶参加費 会員:220,000円(税込) 非会員:253,000円(税込)
▶定 員 15名
▶会 場 中産連ビル(名古屋市東区白壁3-12-13)研修室
▶対 象 自動化・IoT活用を推進していきたいと考える生産技術者、担当者
▶申込み 別添お申込書にてFAX・メールいただきか、
当連盟HPよりお申込みください

カリキュラム

リーン生産（基本）

×

コア技術（差別化）

×

IT技術（効率化）

第1unit 総論・イントロ	第2unit 前さばき	第3unit 自動化技術	第4unit 設備手配・立上げ	第5unit 保守改善・IoT	第6unit 工場物流
----------------	-------------	--------------	-----------------	-----------------	-------------

生産技術の役割 ・工程開発 ・生産システム設計 ・プロジェクト推進 リーンオートメーションとは 自動化投資戦略 LA推進の3ステップ ・自動化前の合理化 ・シンプル自動化 ・保守・改善	作業改善の基礎 ・山積み表 ・標準作業組み合わせ表 演習 I 手作業工程のムダとり レゴカーの手作業工程改善 部分自動化の進め方 自動化マップ 演習 II 半自動の進め方 作り易い製品設計	組立技術の基礎 自動化ラインの構成要素 ・部品供給 ・チャック ・ロボット ・検査/計測 演習 III レゴカー自動組立ライン構成（ポンチ絵） 合理化構想立案の進め方	自動化ラインの実際 ・ビデオ工場見学 設備仕様書の作成 ・設備計画書 ・加工能力指示書 ・工程能力指示書 ・加工条件書 演習 IV 設備仕様書の作成	生産活動の実際 計画者が知っておく事 ・TPM活動 ・保全力強化 演習 VI 稼働率計算 IoT導入の基礎 IoT導入事例 IoT導入の勘所	停滞のないシンプルな流れ 演習 VII 物流の可視化 物と情報の流れ図 自動化前の物流前さばき 自動化機器の導入 総合まとめ ・Lean Automationの勘所 ディスカッション 自社の目指す将来の工場像
---	--	--	---	---	--