

## 「射出成形金型の入門」

～金型について全体像を知り業務に役立てる～

**とき** 2026年6月23日(火) (1日コース 10:00～17:00)

**ところ** 中産連ビル 研修室(名古屋市東区白壁3-12-13) または、オンライン(Zoom配信)

### ご参加 いただきたい方

- 成形品設計、品質管理、生産管理、営業、バックオフィスなど、金型に関わる業務に携わる方
- 金型メーカーや成形会社において、金型を直接設計
- 製作しないが、業務上金型の知識が必要な方
- 新入社員、異動者など、射出成形と金型の全体像を基礎から理解したい方

射出成形における金型は、設計・製造だけでなく、品質、コスト、業務判断に大きな影響を与える重要な要素です。

#### 【成形品設計・技術部門の方】

- 金型の構造や制約を理解し、設計段階での手戻りや無理な仕様を減らしたい
- 金型メーカーや成形現場との打ち合わせで、要点を押さえた意思疎通ができるようになりたい
- 不良や成形トラブルが金型とどのように関係しているかを整理して理解したい

#### 【成形会社の品質管理・生産管理・営業・バックオフィスの方】

- 品質トラブルや納期遅延、コスト増加の背景にある金型の影響を理解したい
- 専門外でも、金型に関する説明や判断を求められた際に根拠を持って対応したい
- 現場や取引先とのやり取りで、金型に関する共通認識を持ちたい

#### 【金型メーカー・成形会社の新入社員・非技術職の方】

- 射出成形と金型の全体像をつかみ、自身の業務がどこに関わっているのかを理解したい
- 専門用語や基本構造を学び、社内外の会話についていけるようになりたい
- 金型を軸に、射出成形の流れや関係者の役割を体系的に理解したい

◆本研修では以下のことを学びます。

- ① 射出成形金型の役割と基本構造
- ② 金型設計・製造の進め方と、押さえておくべきポイント
- ③ 品質・コスト・納期と金型の関係を考える基礎的な視点

### プログラム

#### 1. 射出成形機と金型の全体像

- (1) 射出成形のしくみと金型の役割
- (2) 金型の基本構造と主な構成部品
- (3) 成形品の品質・コスト・納期と金型の関係

#### 2. 金型の種類と使い分けの考え方

- (1) 2プレート金型・3プレート金型の違い
- (2) アンダーカットを持つ金型の考え方
- (3) 用途や条件による金型タイプの選択

#### 3. 金型設計がどのように進むか

- (1) 収縮率と基本勾配
- (2) 成形機の選択
- (3) モールドベースと入れ子の選定
- (4) ゲートとランナー
- (5) アンダーカットの処理方法

(6) 突き出しの種類と位置

(7) ガス抜き構造

(8) 冷却回路の設計

#### 4. 金型製作の流れと現場でのポイント

- (1) 金型加工の全体的な流れ
- (2) ワイヤークット・放電加工・CNC加工の役割
- (3) 表面処理の種類と効果
- (4) 規格部品

#### 5. 失敗事例から学ぶ金型の考え方

- (1) 設計段階で起きやすいトラブル事例
- (2) 製作・試作段階で起きやすいトラブル事例
- (3) 保守・メンテナンス段階で起きやすいトラブル事例

#### 6. 最近の金型技術と今後の動向(紹介)

- (1) 成形の弱点を補う金型技術の例
- (2) CAE解析・センサー活用・AI支援の位置づけ
- (3) 実務でどう関わるかの考え方

# 基礎から学ぶ「射出成形金型の入門」

※本セミナーは入門的な内容を実施いたします

## 本研修のねらい

射出成形における金型は、製品の品質やコストを左右するだけでなく、設計判断、品質対応、納期調整、社内外のコミュニケーションなど、さまざまな業務に影響を与える重要な要素です。一方で、金型を直接設計・製作しない立場の人にとっては、体系的に学ぶ機会が少なく、専門的で分かりにくい分野でもあります。本セミナーでは、成形品設計や現場対応の経験を持つ講師が、金型の基本構造や考え方を中心に、立場を問わず理解できる形で解説します。金型を「専門家任せ」にせず、関係者全体で共通認識を持つための基礎知識を身につけることを目的としています。

## 講師 岩堀 圭吾 氏 NECO・no・Te エンジニア株式会社 代表取締役

2006年、福井県内の音響機器メーカー入社。2017年、技術士(機械部門)登録。2019年に同社退職後、福井県内の特許事務所入所し、2021年に弁理士登録。2023年、NECO・no・Teエンジニア役員に就任、2024、NECO・no・Te特許商標事務所を開業し、現在に至る。福井工業高等専門学校リサーチアドミニストレータ、スタートアップコーディネータ、非常勤講師。猫の手も借りたい皆さまから「ありがとう」と言ってもらえる、そんな猫の手技術者でありたいと日々に、技術指導に当たる。

## 基礎から学ぶ「射出成形金型の入門」(6/23)参加要項/参加申込書 ※必要事項をご記入のうえ、切らずにこのままFAXをお送り下さい。

参加費(1名様)	[中産連会員] 36,300円(消費税込) [中産連会員外] 41,800円(消費税込)
申込方法	●中産連ホームページの各セミナー詳細よりお申込みください。(https://www.chusanren.or.jp) 申込みが完了しますと、申込責任者のメールアドレスに「申込完了メール」が届きます。 ●ファックスでのお申込みも可能です。下記申込書に必要事項を記入の上、切り取らずに送信してください。 ※オンライン受講の場合は参加者のメールアドレスが必要です。必ず参加者のメールアドレスをご記入ください。 ※コンサルタント及び教育機関の方のお申し込みはお断りしております。ご了承ください。
受講までの流れ	<会場受講の場合> 受講票と請求書を開催日の約2~3週間前に申込責任者宛へ郵送します。 <オンライン受講の場合> ①開催日の約1週間前になりましたら、「参加用URL」「ミーティングID」「パスコード」をメールにてご案内します。 ②テキストと請求書は開催日の約1週間前に申込責任者へ郵送します。 【オンライン受講の注意事項】 ・配信システムはZoomを使用します。Zoomがインストールできるカメラ付きパソコンをご用意ください。また、イヤホン付きマイクのご使用を推奨します。 ・接続が切れないよう有線のLAN環境での受講を推奨します。また、接続先環境に起因する音声・映像障害などについては保証しかねますのでご了承ください。 ・IDを共有してのご利用や、画面を投影してのご利用など、参加者ご本人以外のご利用はお断りします。 ・研修の撮影・録音は固くお断りします。
キャンセルについて	お客様のご都合によりキャンセルされる場合には、以下のキャンセル料を申し受けます。 ・会場受講の場合：開催日の前日(土日祝日を除く)・当日・・・・・・・・受講料の100% ・オンライン受講の場合：テキスト発送後(開催日の約1週間前)・・・・・・・・受講料の100% ※テキスト発送日はセミナーにより異なりますので下記担当者へご確認ください。 営業日の17:30以降のご連絡は、翌営業日の取り扱いとさせていただきます。
申込み・問合せ先	一般社団法人中部産業連盟 マネジメント研修事業部 大土井 〒461-8580 名古屋市中区東区白壁3-12-13 TEL052-931-9826 FAX0120-342-340 e-mail: seminar@chusanren.or.jp

会社名 \_\_\_\_\_ 年 月 日  
〒 \_\_\_\_\_

所在地 \_\_\_\_\_ TEL \_\_\_\_\_ FAX \_\_\_\_\_

※オンライン受講を希望される場合は○を付けてください。

オンライン受講	参加者 所属部課・役職名	参加者氏名(フリガナ)	E-mail アドレス
<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>			

申込責任者 所属部課・役職名	申込責任者氏名(フリガナ)	E-mail アドレス

会社概要	業種(主要製品名)	資本金	従業員数	今回ご記入いただく個人情報は、セミナー等の運営・情報提供(郵便、メール、FAX等)においてのみ使用致します。 詳細は当連盟HP( <a href="http://www.chusanren.or.jp/privacy/index.html">http://www.chusanren.or.jp/privacy/index.html</a> )をご覧ください。同意のうえ、ご協力をお願い致します。関連情報が不要の場合には下記にシ点のご記入をお願い致します。 <input type="checkbox"/> セミナーなどの関連情報の案内を希望しない
		百万円	人	
中部産業連盟会員(○印をお付けください)		会員 ・ 会員外		