

『標準作業と改善』実践シミュレーション

日時 【名古屋】 2020年 7月 9日(木)・10日(金)
2020年 12月 3日(木)・ 4日(金)
【東京】 2021年 3月 4日(木)・ 5日(金)
(2日間研修 1日目 10:00~17:00、2日目 9:00~16:00)



ところ 【名古屋】中産連ビル 研修室(〒461-8580 名古屋市東区白壁3-12-13)
【東京】中産連 東京本部の周辺会場(東京都千代田区麹町)※詳細は受講票にてご案内します。

参加対象 製造業の第一線管理・監督者、生産管理担当者、改善業務推進者

研修のねらい

ものづくりを取り巻く 依然厳しい環境を打破し、また熾烈さを増すグローバル競争に立ち向かう べく、ものづくり企業においては様々な革新活動が展開されております。その中で最も基盤となる **「標準作業」**については、その重要性が声高に叫ばれているにも関わらず実践に至る企業は 少なく、また実践的な教育の場が少ないのが実態です。

本講座は、複雑な実稼動ラインでの改善実習に取り組む前に、本研修用に開発した模擬ライン での改善を「実」体験し、改善要領の基本を身につけ、標準作業の持つ「①造り方のルール・基準を明確にしたもの」、「②改善の道具である」という本質を学ぶ事で、“現場で使える”標準作業を「即」実践して頂くことを狙いとしています。ものづくりを生業とする企業の皆様の積極的なご参加をお待ちしております。

～模擬ラインでの標準3票を用いた改善と、
その着眼点について「実」体験「即」実践!～

過去の受講者アンケートより



初日に講義で標準作業の考え方を理解し、2日目に模擬ラインを使用して実際の改善をするという流れが非常に良かった。



チームで改善案を出し合い改善し、効果の確認まで出来るため、理解が深まった。



実際に体験することで、小さな改善がいかに重要かがよく分かった。また、改善の着眼点についても色々な見方、考え方を学べた。



標準3票の作成の手順や活用法、作業改善によるムダ取りについて理解ができた。



標準作業については既に取り組んでいたが、一層興味も湧き、より深く理解することができた。

講師 **野末 眞克氏** (元トヨタ自動車株式会社 三好工場CX)

トヨタ自動車入社以来、一貫して生産畑を歩む。自身の第一線監督者としての経験を基に社内教育、自主研究会等に従事し後進の育成に携わる。現場にとって「使える」を目的に教育体系構築や講師を務める。現在は多くの企業での改善活動に「企業人目線」で参画する。

企業内研修のご案内

本研修は、講師が貴社に伺い研修をする企業内研修も行っております。貴社向けにカスタマイズして企画・実施も可能です。下記までお問合せください。

■お問合せ先:一般社団法人中部産業連盟 マネジメント事業部 第1部 齋藤
〒461-8580 名古屋市東区白壁3-12-13 TEL: 052-931-9825 E-mail: society@chusanren.or.jp

【第1日目】

【標準作業の作成要領】
標準作業の基本知識や
標準3票の書き方について講義

時間	内容(午前)	担当	時間	内容(午後)	担当
10:00	オリエンテーション 【講義】 標準作業の作成要領 ・標準作業とは ・標準作業の前提条件 ・標準作業の3要素 ・標準手持ちの考え方 標準作業の3タイプ タイプIの標準3票の書き方 ・工程別能力表 休憩 標準作業組み合わせ票 ・標準作業票 (演習)標準3票の演習問題	中産連 講師	13:30	【講義】 動作改善の着眼点 ・ムダの発見の仕方 【実習】 時間観測のやり方 休憩 【講義】 模擬ラインの概要説明 【実習】 模擬ラインの現状把握 各チーム毎に作業習熟 (改善前)本番 10サイクル計測 結果集計 (表)準3票の作成 (改善アイテム出し) 第1日目終了	講師
12:30	昼食		17:00		

【動作改善の着眼点】
製造現場における動作改善の
着眼点について解説

【時間観測のやり方】
現場での時間観測の
ポイントについて解説



【第2日目】

重要!
【目標設定の考え方について】
T.T、C.T、MCTの関係から
改善の着眼点について解説

【改善の実施】
実際に治具等の作成や
動作改善をして頂きます

時間	内容(午前)	担当	時間	内容(午後)	担当
9:00	【講義】 改善目標設定の考え方 ・目標設定について ・T.T、C.T、MCTのあるべき姿 ・マン・マシン比とは ・必要人工 休憩 【実習】 目標設定(各チーム) ※各チーム毎 改善トライ&効果確認 手作業工程のCT短縮 機械MCTの短縮 (各自休憩)	講師	13:00	【実習】(午前中の続き) (改善後)本番 10サイクル計測 結果集計 改善後の模擬ライン講評 ※標準3票の作成 (各自休憩) 発表(各チーム代表者) (表)準3票(改善前) 目標設定 改善事例 標準3票(改善後) (MCT改善) 研修まとめ	講師
12:00	昼食		16:00		

『標準作業と改善』実践シミュレーション 参加要項/参加申込書

参加費(1名様)

中産連会員50,000円(消費税込) 中産連会員外 55,000円(消費税込)

申込方法

下記申込書に必要事項をご記入の上、切り取らずにFAXにてお送りください。(www.chusanren.or.jpからもお申込み可能です)
受領後、確認のご連絡をいたします。
※前日、当日のキャンセルはご容赦ください。ご参加者のご都合が悪くなった場合は、代理出席をお願いいたします。
※コンサルタント及び教育機関の方のお申込みはお断りしております。ご了承ください。

申込先

一般社団法人中部産業連盟 マネジメント事業部 第1部 齋藤
〒461-8580 名古屋市東区白壁3-12-13 TEL:052-931-9825 FAX:0120-342-340

参加費お支払い

請求書・受講票を開催日2~3週間前に申込責任者宛に発送いたします。
お支払いが開催日を過ぎる場合は、お手数ですが、上記申込先までご一報下さいませようお願いいたします。

参加される日付にレ点をおつけください

- 【名古屋開催】 2020年 7月 9日(木)・10日(金)
 2020年 12月 3日(木)・ 4日(金)
【東京開催】 2021年 3月 4日(木)・ 5日(金)

年 月 日

所属・役職名	氏名(フリガナ)	年齢

会社名

〒

所在地

TEL () -

FAX () -

E-mail アドレス

所属・役職名

申込責任者

氏名

会社概要	業種(主要製品名)	資本金	従業員数
		百万円	人

中部産業連盟会員(○印をお付けください)		会員		会員外
----------------------	--	----	--	-----

今回ご記入いただく個人情報は、セミナー等の運営・情報提供(郵便、メール、FAX等)においてのみ使用致します。

詳細は当連盟HP(<http://www.chusanren.or.jp/privacy/index.html>)をご覧ください。同意のうえ、ご協力をお願い致します。

関連情報が不要の場合には右記にレ点のご記入をお願い致します。

セミナーなどの関連情報の案内を希望しない