

# 高付加価値を生み出す人材を育成する 生産技術の応用・実践講座

本講座では、企業の大小、生技経験の多少を問わず、主に生産性向上・自動化の視点から、生技が果たすべき役割、勤所、潜在リスク等を、企画から生産までの実務手順に沿って分かり易く解説します。また、座学に留まらず、ムダ取りを徹底するリーン思想を体感できる演習等を通して新たな気づきと腹落ちを促し、職場での応用実践に繋がります。最後に、デジタル時代への備えとして、IoT 導入事例と手順を紹介し、一人でも多くのモノづくりの醍醐味、面白さを知る生産技術人材を養成します。

## こんな悩み事はありませんか？

## 方向性

## 具体策

- ・人作業が多く品質も生産性も向上しない
- ・自動化したいが進め方がわからない
- ・投資効果が低く投資に踏み切れない
- ・手戻り、やり直しが繰り返し起きる
- ・設備立ち上げ時に必ず炎上する
- ・計画外の時間とコストが発生する
- ・現場に移管後、生産効率が低迷する
- ・現場で何が起きているのかわからない
- ・IoT 導入を期待されるが経験なく不安

事を起こす前に

**現状をトコトン見直す**

全体を見渡し

**経験・知見を集約する**

現場目線で

**高稼働率を維持する**

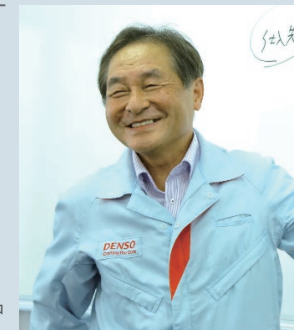
作業改善：今のプロセスそのものにムダはないか  
 作り易さ：源流（設計）までアプローチ  
 最適化：力づくの自動化を戒める

全体計画：プロジェクトの概要をまとめ共有する  
 大部屋活動：上流で関係者が集まり知恵を出す  
 D R：節目毎に関係者で確認・修正して進む

安定稼働する設備：今の現場問題を把握し設備反映する  
 IoT活用：データ分析時間を効率化し素早く改善する  
 全員参加の保全活動：各部署の役割を知り責任を果たす

## 講師 原田 浩史 氏

1980年 名古屋大学工学部機械工学科、  
 1989年 スタンフォード大学工学修士課程経営工学修士課程卒業  
 1980年 日本電装株式会社(現デンソー)入社  
 生産技術部にて工程設計、生産技術開発に従事  
 1991年、2008年、2015年より計15年、北米デンソーへ出向  
 2001年 生産技術部室長(主に電子系)  
 2008年 北米拠点のDirectorとして北米生技・工機を統括  
 2019年 帰任 産官学共同プロジェクト「LASI」講師と、  
 Lean Automationスクールのプロジェクトリーダーとして  
 人材育成を推進  
 2023年 退社後、引き続きリーン思想に基づくモノづくり支援活動を実施中



## 詳細

- ▶日程 2024.4/23(火).5/28(火).6/25(火).7/23(火).8/27(火).9/24(火) 全6回
- ▶時間 各日 10:00~17:00
- ▶参加費 会員:220,000円(税込) 非会員:253,000円(税込)
- ▶定員 15名
- ▶会場 中産連ビル(名古屋市東区白壁3-12-13) 研修室
- ▶対象 自動化・IoT活用を推進していきたいと考える生産技術者、担当者
- ▶申込み 別添お申込書にてFAX・メールいただくか、  
当連盟HPよりお申込みください

## カリキュラム

リーン生産（基本）

コア技術（差別化）

IT 技術（効率化）

第1単元 総論・イントロ

第2単元 前さばき

第3単元 自動化技術

第4単元 設備手配・立上げ

第5単元 保守改善・IoT

第6単元 工場物流

### 生産技術の役割

- ・工程開発
- ・生産システム設計
- ・プロジェクト推進

### リーンオートメーションとは

### 自動化投資戦略

### LA推進の3ステップ

- ・自動化前の合理化
- ・シンプル自動化
- ・保守・改善

### 作業改善の基礎

- ・山積み表
- ・標準作業組み合わせ票

**演習 I** 手作業工程のムダどり  
レゴカーの手作業工程改善

### 部分自動化の進め方

### 自動化マップ

**演習 II** 半自動の進め方

### 作り易い製品設計

### 組立技術の基礎

### 自動化ラインの構成要素

- ・部品供給
- ・チャック
- ・ロボット
- ・検査/計測

### 合理化構想立案の進め方

**演習 III** レゴカー自動組立ライン  
構想（ポンチ絵）

### 自動化ラインの実際

- ・ビデオ工場見学

### 設備仕様書の作成

- ・設備計画書
- ・加工能力指示書
- ・工程能力指示書
- ・加工条件書

**演習 IV** 設備仕様書の作成

### 設備仕様書の留意点

- 設備総合効率と稼働ロス
- 生まれの良い設備作り

### 生産活動の実際

### 計画者が知っておく事

- ・TPM活動
- ・保全力強化

**演習 VI** 稼働率計算

### IoT導入の基礎

### IoT導入事例

### IoT導入の勤所

### 停滞のないシンプルな流れ

**演習 VII** 物流の可視化  
物と情報の流れ図

### 自動化前の物流前さばき

### 自動化機器の導入

### 総合まとめ

- ・Lean Automationの勤所

**ディスカッション**

自社の目指す将来の工場像