

製造現場の『レイアウト』改善セミナー

～利益に直結するレイアウトの勘どころを基礎から応用まで演習を交え解説!!～

と き：平成24年2月13日(月)(1日間コース 10:00～17:00)

と こ ろ：中産連ビル 研修室 (名古屋市東区白壁3-12-13)

ご参加いただきたい方々：工場長、製造部長、製造・生産管理／技術の管理者、本テーマに関心のある方。

講 師：小川 正樹 氏 株式会社MEマネジメントサービス 常務取締役 (<http://www.mejapan.com>)

原価改善・原価管理、原価企画などに関するシステム立案、構築、実施やVE・IEや品質工学などを通じて総合的なコストダウンを展開し、企業の業績を改革する実践コンサルタント。

◇開催にあたって◇

生産現場の改善のステップでは、5S、目で見える管理、作業改善、段取り改善を進めると次には、レイアウトの改善に進めます。

「たかがレイアウト」と侮っていると、作業改善どころか作業効率や、収益まで落ちてしまいかねません。「モノを動かすことで1日が終わってしまう」、「安全を考えると、見通しの良いレイアウトにしたい」、「気づくと作業の現場がモノ置きになっている」などございませんでしょうか?

本講座では、経験豊富な小川講師により、生産に対応した<レイアウトの勘どころ>の基礎から応用までを分かりやすく解説します。

積極的なご参加をお待ちいたします!!

◆カリキュラム◆

- レイアウト改善で生産現場が変わることは
 - 「レイアウト」って何?
 - 製造のリードタイムが短縮できる 他
- レイアウト改善の進め方
 - レイアウト改善のステップ
 - モノの流れを「見える化」する 他
- リードタイムを短縮する生産方式とレイアウト改善の勘どころ
 - モノづくりの基本とレイアウト
 - レイアウトのタイプと特徴 他
- 柔軟性を向上させる生産方式とレイアウト改善の勘どころ
 - 工場に求められる柔軟性とは
 - 柔軟性対応とセル生産方式 他
- 現場でできるレイアウト改善の実践
 - レイアウト改善で考慮すべき条件とは
 - 整理・整頓・清掃を定着させるレイアウト改善の事例 他
- レイアウト改善を儲けにつなげる
 - レイアウト改善投資の採算性を計算する
 - レイアウト投資の損得を計算する 他

- ※ 各ステップごとに【演習】を行います。
- ※ 演習の際に電卓を使用しますので、必ず電卓をお持ちください。
- ※ ご参加者には小川講師著「レイアウト改善」を進呈します。

ご参加要項

参加者 (1名様)

中産連会員 31,500円(税込) 中産連会員外 36,750円(税込)

申込方法

下記申込書に必要事項をお書きいただき、切り取らずそのままFAXで申込み下さい。
到着後、受領確認のご連絡を差し上げます。参加費は開催日までにお振り込み下さい。
※前日、当日のキャンセルはご遠慮ください。ご都合が悪い場合代理の方のご出席をお願いします。
※開催日1～2週間前に、受講票およびご請求書をお送りいたします。

申込先

社団法人中部産業連盟 マネジメント研修事業部 樋口・渡邊
〒461-8580 名古屋市東区白壁3-12-13 TEL:052-931-9826 FAX:0120-342-340

振込先

お振込みは、開催日前日までに下記銀行口座へお願いいたします。
三菱東京UFJ銀行 名古屋営業部 当座No.420222 <口座名：社団法人中部産業連盟>

『製造現場の『レイアウト』改善セミナー(2/13)』参加申込書

所属・役職名	氏名(フリガナ)	年齢	
会社概要	業種(主要製品名)	資本金	従業員数
		百万円	人
中産連連盟会員(○印をお付けください)		会員	会員外

平成 年 月 日

会社名

〒

所在地

TEL () -

FAX () -

E-mail アドレス

所属・役職名

申込責任者

氏名

今回ご記入いただく個人情報は、セミナー等の運営・情報提供(郵便、メール、FAX等)においてのみ使用致します。

詳細は当連盟HP(<http://www.chusanren.or.jp/privacy/index.html>)をご覧ください。同意のうえ、ご協力をお願い致します。

関連情報が不要の場合には右記にシ点のご記入をお願い致します。

セミナーなどの関連情報の案内を希望しない